

Electrocloración

IN SITU

Generación segura y sustentable de hipoclorito de sodio (NaOCl) mediante la electrólisis de agua de mar o salmuera, para desinfección y control de biofouling en aplicaciones industriales y municipales.

> Agua de mar
 > Salmuera

+ Energía → NaOCl + H₂

Beneficios clave

- » Mayor seguridad operacional.
- » Sin transporte, almacenamiento ni manipulación de químicos peligrosos.
- » Producción continua in situ.
- » Menor impacto ambiental y reducción de huella de CO₂.

Características

Generación de hipoclorito de sodio in situ
Concentración típica: 0,01% a 0,8% de cloro disponible
Diseño modular
Operación automática
Electrodos de alta durabilidad
Dosificación continua y shock dosing
Monitoreo remoto en tiempo real
Alarmas automáticas
Historial y tendencias operacionales
Integración con PLC , SCADA y plataforma Keepex

Aplicaciones por industria

Minería

- » Control de biofouling en captaciones marinas y sistemas de impulsión.
- » Producción de agua potable industrial.
- » Tratamiento de aguas residuales.
- » Protección de infraestructura asociada a sistemas de agua de mar.

Salmonicultura

- » Desinfección de agua de proceso.
- » Producción de agua potable.
- » Tratamiento de efluentes.
- » Control microbiológico en instalaciones productivas.

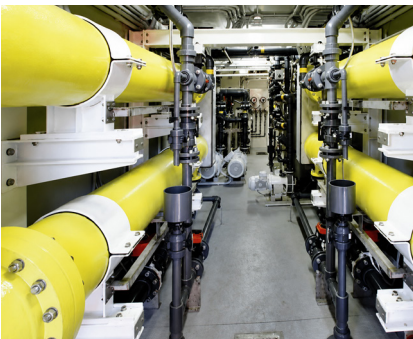
GNL y Terminales Marítimos

- » Protección de captaciones de agua de mar.
- » Sistemas de enfriamiento.
- » Sistemas contra incendio.
- » Control de crecimiento biológico en infraestructura crítica.

Empresas Sanitarias

- » Control microbiológico en sistemas de producción de agua potable.
- » Mantenimiento de residual en redes de distribución.
- » Plantas de tratamiento de aguas servidas (PTAS).

Diseño e implementación de proyectos de electrocloración adaptados a cada aplicación.



Cloración automática

CON MONITOREO EN LÍNEA



Control y monitoreo continuo del cloro residual

Mantener niveles adecuados de cloro residual contribuye a la inocuidad del agua, la protección de los procesos productivos y el cumplimiento de requisitos normativos nacionales e internacionales.

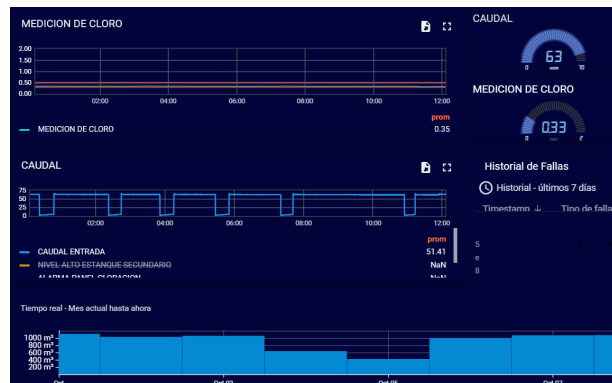
Cumplimiento Normativo

- » NCh 409: 0,2 a 2,0 mg/L de cloro residual libre.
- » Normativas internacionales para procesos de exportación: 0,3 a 0,5 mg/L.
- » Monitoreo continuo y registro histórico de datos.
- » Alarmas tempranas ante desviaciones operacionales.

Características

Monitoreo en línea en tiempo real
Sensores y equipos de dosificación en puntos estratégicos
Plataforma de supervisión
Medición continua de cloro residual
Comparación automática con valor objetivo
Dosificación automática
Registro histórico de datos
Alarmas configurables
Generación de reportes

Visualización Plataforma Keepex



Beneficios

- » Optimización del consumo de químicos.
- » Mayor seguridad operacional.
- » Trazabilidad mediante registro histórico de datos.
- » Respuesta temprana ante desviaciones operacionales.
- » Reducción de intervenciones manuales.
- » Información en línea para producción, mantención y calidad.

Implementación y Soporte

- » Diseño e implementación adaptados a cada aplicación.
- » Acceso remoto para cliente y servicio técnico.
- » Soporte y diagnóstico a distancia.

